

项目名称	化工节能过程集成与资源利用及大通量高效立体传质塔板技术		
项目阶段	☐ 研制 ☐ 试生产 ☐ 小批量生产 ☒ 批量生产 ☐ 其他（ ）		
技术领域	新能源与高效节能	合作方式	双方商定
项目简介： 本项目是一项化工分离技术，以大通量高效立体传质塔板技术（CTST）、化工节能技术为核心。针对化工生产规模大型化过程中面临的分离塔器通量的瓶颈难题，以及生产过程对提高效率、节能降耗、减少排放的迫切需求，研发出大通量高效立体传质塔板技术和多项节能降耗新工艺技术，可实现节能30%-50%，节省投资30%以上。项目整体技术达到国际领先或国际先进水平。 本项目技术成果已经成功应用于国内31个省市以及古巴、苏丹、印度、印尼等国家的石油、化工、制药、维尼纶和聚氯乙烯等企业中，在提高装置产能、提高产品质量、节能降耗、节约投资、降低成本等方面做出了突出贡献。 该项目获得1999年河北省科技进步一等奖，2003年天津市科技进步一等奖，2006年河北省科学技术突出贡献奖，2015年河北省技术发明一等奖，2012年国家科技进步二等奖等。			
实施条件： 该项目需要配套动力系统和公用工程，可对原工艺条件和操作参数进行优化改进，对原装置和设备进行改造。			
知识产权情况： 该项目已授权国家发明专利60余项：一种新型含氨基双核碱性离子液体及其制备方法和应用，专利号：201510200842.6；可控汽相分配比的分离四组分混合物的隔板塔，201610340114.X；一种从废气中回收丙酮的工艺方法，专利号：201410364802.0；等。			
成果照片： 			