

项目名称	一种切削液过滤分离装置		
项目阶段	☐ 研制 ☒ 试生产 ☐ 小批量生产 ☐ 批量生产 ☐ 其他（ ）		
技术领域	环境保护与资源综合利用	合作方式	双方商定
项目简介： 切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，由多种超强功能助剂经科学复合配合而成。切削液有一个共同的缺点，即使用一定期限后冷却润滑效果迅速下降，会变质失效，成为工业废液。本项目提供一种切削过滤分离装置，可以对切削液进行过滤分离处理，延长切削液的使用寿命，减少废弃切削液的排放，实现清洁生产、循环经济的理念。 本项目设计的过滤分离装置能同时连续进行杂质、油污、切削液三相分离，能够对切削液进行连续集中过滤处置，能同时去除杂质颗粒，并分离出切削液，以此达到切削液回收再利用的目的，使得切削液的回收利用率有了很大的提高，并且大大提高了切削液过滤分离的效率，且此装置适用于大多数的工作环境，从而带来巨大的环境效益。			
实施条件： 该项目需要含杂质的切削液、切削液过滤分离装置，整体上占地空间不大，需要回转、过滤用动力条件。			
知识产权情况： 该成果已授权实用新型专利 1 项：一种切削液过滤分离装置，专利号：201820410374.4。			
成果照片： 			