

项目名称	一种三工位单动力水泥制管机		
项目阶段	☐ 研制 ☒ 试生产 ☐ 小批量生产 ☐ 批量生产 ☐ 其他（ ）		
技术领域	先进制造	合作方式	双方商定
项目简介： 离心制管工艺是我国生产排水管较早的工艺，目前国内普遍采用悬辊、离心两种工艺生产小口径钢筋混凝土水泥管。悬辊制管工艺辊压过程中管子钢筋骨架易移位变形，内壁超厚和承口不密实是该工艺最易发生的问题。本项目提供一种三工位单动力水泥制管机，采用三个模具底座，每一个位置分别可以上模具、制管、下模具，从而具有效率较高的特点。 本项目设计的三工位单动力水泥制管机的动力头箱为一个电机驱动，利用内部结构合理分配动力，同时采用了电机链轮-齿轮齿条的组合方式实现动力头箱的升降，具有成本低、便于维护的优点。 充分实现了自动化，工作效率高，能够满足工业要求。			
实施条件： 该项目需要水泥、三工位单动力水泥制管机，整体上占地空间不大，需要挤压、搅拌用动力条件。			
知识产权情况： 该成果已授权实用新型专利 1 项：一种三工位单动力水泥制管机，专利号： 201820825664.5。			
成果照片：			